

## KÄYTTÖKOHEET JA KÄYTTÖRAJOITUKSET

Tässä ohjeessa esitetään sillankorjaustöissä käytettävät ohutkerrospäällysteet, jotka on tyyppi hyväksytty TVH:n tuotanto-osaston teknisten palvelujen yksikössä (TVH/Tt) Valtion teknillisen tutkimuskeskuksen tielaboratorion (VTT/TIE) tekemien testien perusteella. Testausohjelma on saatavissa VTT:n tielaboratoriosta.

Ohutkerrospäällysteitä voidaan käyttää sillankorjaustöissä teräsbetoni-, teräs- ja puukantisten siltojen päällysteenä, jos keskivuorokausiliikenne on alle 5000 ajoneuvoa.

Ohutkerrospäällyste on yhdestä tai useammasta materiaalista tai kerroksesta koostuva ohut päällyste. Päällysteiden paksuudet vaihtelevat tuotekohtaisesti 5–25 mm:iin. Ohutkerrospäällyste toimii samalla vedeneristyskseenä, jonka lisäksi sen etuja ovat

- keveys, jolloin päällysrakenteen oma paino pienenee ja painorajoitus voidaan joissain tapauksissa poistaa
- hyvä tartunta alustaan
- hyvä suolankestävyys
- hyvä kulutuksenkestävyys.

Toisaalta ohutkerrospäällysteet ovat herkkiä työvirheille ja ne vaurioituvat helposti talvikunnossapidon yhteydessä, ellei näihin seikkoihin kiinnitetä riittävästi huomiota.



Kuva 1. Jalkakäytävän ohutkerrospäällysteen tekoa

Ohutkerrospäällyste tehdään työkohtaisen työselityksen mukaan. Työssä noudatetaan materiaalin valmistajan, sillanrakennustöiden yleisen työselityksen (SYT 3900: Kannen pintarakenteet, varusteet ja laitteet. TVH 732216) ja sillankorjaustöiden yleisohjeen (TVH 730095 — SILKO 1.802) määräyksiä ja ohjeita. Takuuajan tulee olla yleensä viisi vuotta.

Työ tehdään materiaalin toimittajan toimesta tai valvonnassa. Seuraaviin seikkoihin kiinnitetään erityistä huomiota:

- Päällystysalustan esikäsittely ja kosteus-tila (tartuntalujuuden tulee olla vähintään 1,5 N/mm<sup>2</sup>).
- Ilman ja rakenteen lämpötilasuositukset (lämpötilan tulee olla vähintään +5 °C).
- Kulutuspinnan kiviaineksen laatu ja värisävy (värisävy on syytä määrittää tilaajan hyväksymän vertailupinnan avulla).

Massan työstettävyyssäika (pot life) on yleensä lyhyt. Liikenne voidaan päästää kulutuspinalle materiaalin valmistajan ilmoittaman ajan kuluttua (2–7 vrk).

Työssä noudatetaan yleisiä ja tuotekohtaisia työsuojeluohjeita. Työmaalla tulee olla tuotteen käyttöturvallisuustiedote. Valmiin päällysteen tartuntalujuus tutkitaan, jos on syytä epäillä työn onnistumista.



Kuva 2. Ajoradan ohutkerrospäällysteen tekoa

## 1. BETONIKANNEN OHUTKERROSPÄÄLLYSTEET

## 1.1 EPOKSIT

TUOTENIMIKE	VALMISTAJA	YHTEYSTIEDOT
NM 100 (6 mm) *)	Nils Malmgren Ab Kungälv Sverige	Oy Europox-Trading Ab Koivusaarentie 8 00200 HELSINKI puh. (90) 692 2022

## 1.2 TERVAEPOKSIT

TUOTENIMIKE	VALMISTAJA	YHTEYSTIEDOT
Cicol & Slurry (6 mm) *) **)	Fosroc Ltd Birmingham England	Espoon Lattiapinnoite Oy Alokastie 10 02680 ESPOO puh. (90) 544 593
QUBIK Ti (15 mm) *)	Capton Ab Varberg Sverige	Arliko Oy Ylisrinne 10 A 02210 ESPOO puh. (90) 803 8012
Reafloor 698 (5 mm) *) **) ja ***)	Tikkurila Oy Vantaa Suomi	Tikkurila Oy Kuninkaalantie 1 01300 VANTAA puh. (90) 85 771

## 1.3 POLYURETAANIT

TUOTENIMIKE	VALMISTAJA	YHTEYSTIEDOT
Monolith K (8 mm) *)	Mameco Cleveland, Ohio USA	Oy Trans-Meri Ab Kutojantie 12 02630 ESPOO puh. (90) 520 211
Nanten PU (8 mm) *) **) ja ***)	Oy Finnpak Ab Tuusula Suomi	Oy Finnpak Ab Teollisuustie 6 04300 HYRYLÄ puh. (90) 255 300

\*) päällysteen vähimmäispaksuus ennen mahdollisen sirotteen levittämistä

\*\*) ei käytetä liittopalkkisilloissa

\*\*\*) ei käytetä ajoradalla

**2. TERÄSKANNEN OHUTKERROSPÄÄLLYSTEET****2.1 EPOKSIT**

TUOTENIMIKE	VALMISTAJA	YHTEYSTIEDOT
NM 100 (6 mm) *)	Nils Malmgren Ab Kungälv Sverige	Oy Europox-Trading Ab Koivusaarentie 8 00200 HELSINKI puh. (90) 692 2022

**2.2 TERVAEPOKSIT**

TUOTENIMIKE	VALMISTAJA	YHTEYSTIEDOT
QUBIK Ti (15 mm) *)	Capton Ab Varberg Sverige	Arliko Oy Ylisrinne 10 A 02210 ESPOO puh. (90) 803 8012

**2.3 POLYURETAANIT**

TUOTENIMIKE	VALMISTAJA	YHTEYSTIEDOT
Monolith K (8 mm) *)	Mameco Cleveland, Ohio USA	Oy Trans-Meri Ab Kutojantie 12 02630 ESPOO puh. (90) 520 211

**3. PUUKANNEN OHUTKERROSPÄÄLLYSTEET****3.1 EPOKSIT**

TUOTENIMIKE	VALMISTAJA	YHTEYSTIEDOT
NM E 600 (16 mm) *)	Nils Malmgren Ab Kungälv Sverige	Oy Europox-Trading Ab Koivusaarentie 8 00200 HELSINKI puh. (90) 692 2022

**3.2 TERVAEPOKSIT**

TUOTENIMIKE	VALMISTAJA	YHTEYSTIEDOT
Cicol & Slurry (6 mm) *)	Fosroc Ltd Birmingham England	Espoon Lattiapinnoite Oy Alokastie 10 02680 ESPOO puh. (90) 544 593

## 4. KIVIAINEKSET

Ensisijaisesti käytetään tuotekohtaisia kiviaineksia. Jos kiviainesta ei ole määrätty tai jos sideaineen valmistaja hyväksyy, käytetään kvartsihiekkää.

### 4.1 KVARTSIHIEKKA

Raekoko mm	SiO <sub>2</sub> - pitoisuus	Toimitus- tapa	Oy Lohja Ab Nilsin kvartsi 73350 HALUNA puh. (971) 443 200
0,5—1,5	99,2—99,4	mi,ki,ks	
1—3	98,5—99,0	ki,ks	
3—5	98,5—99,0	mi,ki,ks	
4—8 *)	min. 90	mi, ms	

mi = märkä, irrallinen      ki = kuiva, irrallinen  
ms = märkä, säkitetty      ks = kuiva, säkitetty

\*) toimitusaika on tarkistettava ja kiviaines on kuivatettava ennen käyttöä